Japanese Patent Application Publication (JP-B) No. 6-1 2 4 7 5

Publication Date: February 16, 1994

Application No.: 62-306740

Application Date: December 3, 1987

TITLE: PROCESS CARTRIDGE FOR IMAGE FORMING DEVICE

Applicant: CANON INC

# Abstract:

PURPOSE: To miniaturize a whole cartridge-shaped part including a plane by relatively arranging a cleaning device and a developing device in a vertical positional relation on the upside and the downside of an optical path leading to an optical image exposing process.

CONSTITUTION: The cleaning device 4 and the developing device 3 are relatively arranged in the vertical positional relation on one side part of the optical image exposing process part 19 of an image carrier 1. Therefore, the cleaning device 4 and the developing device 3 are vertically arranged as close as to secure a required space as the optical path between them. Thus, capacity can be obtained as much as or more than that of ordinary cartridges. In addition to that, the whole cartridgeshaped part including the plane can be more miniaturized compared to ordinary ones.

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12)特 許 公 報 (B2)

(11)特許出願公告番号

# 特公平6-12475

(24)(44)公告日 平成6年(1994)2月16日

(51) Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

FΙ

G03G 15/00

101

8910-2H

発明の数2 (全9頁)

(71)出願人 (21)出願番号 特願昭62-306740 9 9 9 9 9 9 9 9 キヤノン株式会社 (22)出願日 昭和62年(1987)12月3日 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 (72) 発明者 白井 啓之 特開平1-147479 (65)公開番号 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 (43)公開日 平成1年(1989)6月9日 キヤノン株式会社内 (74)代理人 弁理士 丸島 儀一 審査官 木村 敏康 (56) 参考文献 特開昭 6 1 - 5 3 6 6 2 (JP, A) 特開昭59-210453 (JP, A) 特開昭51-2433 (JP. A) 実開昭62-161252 (JP, U)

# (54) 【発明の名称】プロセスカートリッジ及び画像形成装置

1

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 画像形成装置本体に装着可能なプロセスカートリッジにおいて、

# 枠体と、

## 像担持体と、

前記像担持体に作用する現像部位と、

前記像担持体の回転中心を横切る垂直面に対して前記現像部位と同じ側に位置する、前記像担持体に作用するクリーニング部位と、

前記像担持体の回転中心を横切る垂直面に対して前記現 10 像部位と同じ側であって、前記現像部位と前記クリーニ ング部位との間に位置する、前記像担持体に画像露光を 行うための露光部位と、

を有することを特徴とするプロセスカートリッジ。

【請求項2】前記欧光部位で欧光を行うための欧光光を

2

導くための露光通路が、前記現像部位で現像を行うための現像手段で現像に供されるトナーの収納部と、前記クリーニング部位で除去されたトナーを収納するトナーの収納部と、の間に設けられている特許請求の範囲第

(1)項に記載のプロセスカートリッジ。

【請求項3】前記露光部位で露光を行うための露光光は、装置本体側からほぼ水平方向で前記露光部位へ導かれる特許請求の範囲第(1)項に記載のプロセスカートリッジ。

【 請求項4】前記クリーニング部位、前記解光部位、および前記現像部位が上方からこの順に配置されている特許請求の範囲第(1)項に記載のプロセスカートリッジ。

【請求項5】前記クリーニング部位と前記録光部位との間には、前記像担持体に帯電を行うための帯電部位が配

20

置されている特許請求の範囲第(1)項に記載のプロセ スカートリッジ。

【請求項6】前記帯電部位には帯電ローラが配置されて いる特許請求の範囲第(5)項に記載のプロセスカート

【請求項7】前記像担持体の回転中心を横切る垂直面に 対して前記現像部位と反対側には、前記像担持体に形成 されたトナー像を記録媒体に転写するための転写部位が 配置されている特許請求の範囲第(1)項に記載のプロ セスカートリッジ。

【請求項8】前記枠体には、前記枠体外から前記枠体内 へ露光光を入光するための露光開口が垂直方向におい て、前記クリーニング部位と前記現像部位との間に設け られている特許請求の範囲第(1)項に記載のプロセス カートリッジ。

【請求項9】プロセスカートリッジを装着可能であっ て、記録媒体に画像を形成する画像形成装置において、 (a) 像担持体と、

前記像担持体に作用する現像部位と、

前記像担持体の回転中心を横切る垂直面に対して前記現 像部位と同じ側に位置する、前記像担持体に作用するク リーニング部位と、

前記像担持体の回転中心を横切る垂直面に対して前記現 像部位と同じ側であって、前記現像部位と前記クリーニ ング部位との間に位置する、前記像担持体に画像露光を 行うための露光部位と、

を有するプロセスカートリッジを装着する装着部と、

(b) 前記装着に装着されたプロセスカートリッジの有 する前記像担持体からトナー像を転写する転写手段と、 を有することを特徴とする画像形成装置。

### 【発明の詳細な説明】

## 〔産業上の利用分野〕

本発明は、画像形成装置本体に装着可能なプロセスカー トリッジ及び画像形成装置に関する。

ここで画像形成装置としては、電子写真複写装置、静電 記録装置、レーザービームプリンタ(LBP)等が含ま れる。

## 〔従来の技術〕

プロセスカートリッジ(以下、カートリッジと略記す る) 狩脱方式の画像形成装置は、画像形成のための全工 程機器のうち特定の機器、例えば像担持体(電子写真感 光体・静電記録誘導体など)・帯電装置・現像装置・ク リーニング装置などについて、それ等全体を一括して画 像形成装置本体に対して着脱自由のユニツト体として、 共通のハウジング(枠体)に所定の相互位置関係をもっ てまとめて組付けた構成の装置である。

画像形成装置を前記のようなカートリッジ脅脱方式とす ることにより、画像形成装置の保守性・サービス性等が 向上する。例えば現像色など機能を異にする複数のカー トリッジを準備しておき、所望機能のカートリッジを画 50

像形成装置本体に取り替え的に装着使用することによ り、画像形成装置を多機能的に利用することが可能とな る等の利点があり、例えばパーソナルタイプの小型・軽 **鼠な画像形成装置の方式の一つ等として既に実用化され** 

第7図(A)・(B)にカートリッジ着脱方式の電子写 真複写装置(もしくはLBP)の要部の一例を示した。 図において、100はプロセスカートリッジであり、本 実施例のカートリッジは像担持体としての電子写真感光 ドラム1と、該ドラムの周面を所定の極性に一様帯電す る帯電装置としてのコロナ帯電器2と、現像装置3と、 クリーニング装置4の4つの工程機器についてそれ等を 一括して不図示の複写装置本体に対して着脱自由のユニ ツト体として、共通のハウジング10内に所定の相互配 置関係をもってまとめて組付けてある。

前記カートリッジ100は複写装置本体内の所定部に対 して所定の要領に挿入装着され、又逆に複写装置本体内 から抜き外し自由である。

5 はハウジング下面側に具備させた感光ドラム下面露出

開口11を開閉する横断面円弧状のドラムカバー (防護 カバー)であり、ハウジング10の端面板に支点12 (第7図(B))を中心に回動自由の揺動アーム13を 設け、そのアームの自由端14にドラムカバー5の後辺 側の側端を回動自由に係合支持されている。又、ドラム カバー5の前辺側の側端に設けたピン軸15を、ハウジ ング10の端面板側に設けた円弧状の案内長穴16に係 合支持させてある。揺動アーム13が支点12を中心に 反時計方向に回動されることで、ドラムカバー5は第7 図(A)に示すように開口11よりも右方へ十分に位置 移動して開口11が開き状態となり、逆に時計方向に回 30 動されることで、左方へ移動して第7図(B)に示すよ うに開口11を閉じた状態となる。

ドラムカバー5は、カートリッジ100が複写装置本体 内から取り出され保管されるときは、第7図(B)に示 すように開口11を閉じ状態に保持し、開口11から外 部に臨む感光ドラム下面を他物との衝接による損傷、ゴ ミなどの付着による汚損、外光にさらされることによる 劣化等から防護する。

カートリッジ100の複写装置本体内への装着はドラム カバー5を手で開き操作してから行う。或いはカートリ ッジ100の複写装置本体内への装着過程で、本体側に 具備させたカム部材等の手段がドラムカバー5や揺動ア ーム13に関係して自動的に開かれていく。

6はドラム1の上面に対応するハウジング天面部分に形 成した光像露光用のスリツト状窓である。7は該露光窓 6に対する開閉シャッタ部材である。カートリッジ10 0を複写装置本体内から取り出されて保管されるときは 第7図(B)に示すように前記録光窓6を閉じ状態に保 持し、前記開口6に臨んでいるドラム面部分の他物との **衝接による損傷、ゴミなどの進入異物の付着による汚** 

20

損、進入外光にさらされることによる劣化等から防**護す** ス

カートリッジ100は、複写装置本体内に所定の要領で十分に挿入して装着すると、複写装置本体とカートリッジ100の両者側の機械的駆動系統・電気回路系統が相互カップリング部材(不図示)を介して結合して機械的・電気的に一体化する。

第7図(A)はカートリッジ100が複写装置本体内に 装着されている状態を示すもので、ドラムカバー5はカートリッジ100の下面開口11から開き状態に保持されており、その開口11から路呈しているドラム1の下面と装置本体側の転写用帯電器8とが対向している。又 の光窓6に対するシャッタ部材7も開き状態に保持されている。

コピーボタンが押されると、複写装置本体側に具備させてある駆動源から動力が伝達系(不図示)を介してカートリッジ100内のドラム1及び現像装置3の現像ローラ(現像スリーブ・現像シリンダ)3aに伝達され、ドラム1及び現像ローラ3aが夫々所定の周速度で矢示方向(第7図(A))へ回転駆動される。又カートリッジ100内のコロナ帯電器2や現像装置3の現像ローラ3aに複写装置本体側に具備させてある電源回路(不図示)から所定の駆動電圧(放電電圧・現像バイアス)が印加される。

而して、ドラム1は回転過程でコロナ帯電器2により所 定極性の一様帯電を受け、次いで露光窓6を通して複写 装置本体側の不図示の画像露光装置により光像露光L

(原稿画像のスリット露光・レーザピーム走査露光等)を受ける。これによりドラム周面に露光像パターンに対応した静電潜像が順次に形成される。その潜像は次いで現像装置3によりトナー画像として現像され、その現像が不図示の給紙機構から搬送通路を介してドラム1の回転と同期取りされて、ドラム1と転写用帯電器8とくの間に給送された複写材Pの面に順次に転写さけれる。像転写を受けた複写材Pは、ドラム1面から分配の定着装置へ導入されて像定着を受け、画像転写の定着装置へ導入されて保定着を受け、画像転写の口ピー)として装着外へ出力される。一方、像転写リーニング装置4の位置を通過してゴム板製等のクリーニング表面とでで転写残りトナーその他の付着形成に供される。

現像装置3において、3bは現像ローラ3aを収容させた現像器、3cは該現像器3bの上側に設けたトナー容器であり、トナー容器3cはその底面に設けた連通孔3dを介して下側の現像器3bに連絡していて、トナー容器3c内のトナーtが連通孔3dを通って重力で現像器3b内に遂次に搬送補給される。

[発明が解決しようとする問題点]

カートリッジ100はそれ自体をできるだけ小型に構成 50

することにより、該カートリッジを含む画像形成装置全体をより小型化・軽量化・低廉化することができる。前記従来の第7図(A)・(B)に示す実施例のカートリッジ100について説明すれば、前記カートリッジ1000内の中央部に像担持体としての感光工程のよりを配置し、その上面側を帯電工程部・光構解光工程部・下面側を転写工程部・右側面側を現像工程部・左側面側をクリーニング工程部とし、それ等の所要工程側面側をクリーニング工程部とし、それ等の所要工程側に対応する工程機器2・3・4を感光ドラム1に対向配といてのジング10内に内蔵させた構成のものである。こで現像装置3やクリーニング装置4はカートリッジ100の使用寿命をできるだけ長期化するためにそれ等

従って、そのような現像装置 3 やクリーニング装置 4 を前記のように感光ドラム 1 を中にしてその右側と左側に配置して構成した従来のカートリッジ 1 0 0 は必然的に横幅が大きくなり、又平面形状がかなり大型なものとなり、全体的な小型化には限界があつた。又横幅が大きな形状形態であるので、画像形成装置本体に対する着脱方式の設計自由度も自と限定されるものであつた。

の容量をある程度以上大きく確保するので、例えば帯電

器2と比べて格段に大型な機器である。

そこで本発明は、カートリッジに内蔵させる現像装置やクリーニング装置の容量は従来のカートリッジと同等或はそれ以上に十分に確保して、しかも平面形状を含む全体的なカートリッジ形状形態を従来よりも大いに小型化できるプロセスカートリッジ及び前記プロセスカートリッジを装着可能な画像形成装置を提供することを目的とする。

(問題点を解決するための手段)

30 本発明は、画像形成装置本体に装着可能なプロセスカートリッジにおいて、枠体と、像担持体と、前記像担持体に作用する現像部位と、前記像担持体の回転中心を横切る垂直面に対して前記現像部位と同じ側に位置する、前記像担持体に作用するクリーニング部位と、前記像担持体の回転中心を横切る垂直面に対して前記現像部位と同じ側であって、前記現像部位と前記クリーニング部位との間に位置する、前記像担持体に画像盛光を行うための路光部位と、を有することを特徴とするプロセスカートリッジである。

さらに別の本発明は、プロセスカートリッジを装着可能であって、記録媒体に画像を形成する画像形成装置において、(a)像担持体と、前記像担持体に作用する現像部位と、前記像担持体の回転中心を横切る垂直面に対して前記現像部位と同じ側に位置する、前記像担持体の回転中心を横切る垂直面に対して前記現像部位と同じ側であって、前記現像部位と前記クリーニング部位との間に位置する、前記像担持体に画像解光を行うための解光部位と、を有するプロセスカートリッジを装着する装着部と、

(b) 前記接奇部に装着されたプロセスカートリッジの

有する前記像担持体からトナー像を転写する転写手段 と、を有することを特徴とする画像形成装置である。 [作用]

像担持体の回転中心を横切る垂直面に対して同じ側に現 像部位、クリーニング部位及び露光部位をまとめて設け たから、小型化を実現できたのみならず、像担持体の回 転中心を横切る垂直面に対して反対側は比較的スペース に余裕ができる。

#### 〔寒施例〕

さて以下説明する実施例は、画像形成装置本体に対して 着脱使用されるプロセスカートリッジであって、少なく とも、回転もしくは回動される像担持体と、 該像担持体 面に形成される潜像を現像する現像装置と、 像転写後の 像担持体面を清浄面化するクリーニング装置を有し、 像 担持体の一方の側面部を光像露光工程部、他方の側面部 を像転写工程部とし、 像担持体の光像露光工程に向う光 路を中にして該光路の上側と下側にクリーニング装置と 現像装置を相対的に上下の位置関係に配置したプロセス カートリッジ及びそのプロセスカートリッジを装着可能 な画像形成装置である。

そこでクリーニング装置と現像装置の何れも、像担持体の光像露光工程部とした一方の側面部側において相対的に上下の位置関係に配置したことにより、プロセスカートリッジの平面形状はその幅方向寸法が前記従来のように像担持体を中にしてその左右側に夫々クリーニング装置と現像装置を配置した構成のカートリッジに比べて大幅に縮小化される。

又像担持体の一方の側面部側に設定した光像露光工程部に向う光路のためのスペースは偏平な隙間スペースで足りるので、該光路を中にしてその上側と下側とに夫々配 30 置するクリーニング装置 (又は現像装置) と現像装置

(又はクリーニング装置)の両装置はその間に上記の光路として所要の隙間スペースを確保することができるぎりぎりまで互いに上下に接近させて配置することができる。そのため、現像装置及びクリーニング装置として従来のカートリッジにおけるそれ等と同等の容量もしくはそれ以上の容量のものを使用して、しかもそれ等をカートリッジ内にデットスペースを少なく配設することができ、両装置を上下に配置することによるカートリッジの高さ方向寸法の増加も少なく押えた設計とすることが可能となる。

つまり現像装置やクリーニング装置の容量は従来のカートリッジと同等或はそれ以上に十分に確保して、しかも 平面形状を含む全体的なカートリッジ形状形態を従来よりも大いに小型化でき、従って画像形成装置をより小型 に設計すること、画像形成装置本体に対するカートリッ ジの 発脱方式の設計自由度を増すこと等が可能となる。 さて以下に、具体的実施例について説明する。

例-1 (第1図~第3図)

第1図は本発明を適用した実施例に従って構成したカー 50

トリッジ100の一例の横断側面図、第2図は超光窓側から見た斜視図である。前述第7図(A)・(B)に示した従来カートリッジ100と共通する構成要素は共通の符号を付して再度の説明を省略する。

像担持体としての感光ドラム1はカートリッジハウジン

グ(枠体)10内の右寄りに配置してあり、その右側面側は像転写工程部としてハウジング10内から外部に臨むが、カートリッジ100が画像形成装置本体内から取り出されて保管されるときは実線示のように閉じ状態にされたドラムカバー5により隠蔽されて防護される。感光ドラム1の左側面側は光像露光工程部19としてあり、カートリッジ100が画像形成装置本体内に装着された状態において装置本体側の画像露光装置からカートリッジハウジング10の左側面側に具備させたスリット

状 段光窓 6 を介してハウジング10内に略水平に進入す

る光像露光光し(原稿露光のスリット露光、レーザービ

ーム走査露光等)の照射を受ける。

クリーニング装置 4 と現像装置 3 は、前記の解光窓 6 から感光体 1 の光像解光工程部 1 9 に向う略水平な光像器 20 光光路 1 7 を中にして前記光路の上側と下側に両装置 4・3間に光路 1 7 として所要の隙間スペース 1 8 を確保することができるぎりぎりまで互いに上下に接近させて配設してある。

2 A は感光ドラム1の周面を所定の極性に一様帯電する 帯電装置或としての接触帯電或は摩擦帯電ローラであ り、クリーニング装置4の底面の感光ドラム1寄りの部 分を上方に凹ませ、その凹み部20内に配設してあり、 光像露光工程部19よりも感光ドラム回転方向(反時計 方向)の上流側の位置において感光ドラム面に接触して いる。帯電ローラ2Aは第7図に示すようなコロナ帯電 器2を用いてもよい。

又クリーニング装置 4 のクリーニングブレード 4 a は、 帯電ローラ 2 A よりも感光ドラム回転方向上流側の感光 ドラム上面部に対して接触している。

現像装置3の現像ローラ3 aは、光像路光工程部19よ

りも感光ドラム回転方向下流側の感光ドラム下面部に接触もしくは所定の僅小な隙間を存して対向している。 カートリッジ100の画像形成装置内への装着はドラムカバー5を支軸5aを中心に2点鎖線示(第3図実線示)のように開き操作して行う。或は、カートリッジ100の装置本体内への装着過程で、装置本体側の開閉手段機構(不図示)により自動的に開かれる。

カートリッジ100が装置本体内に装着された状態において、ドラムカバー5が開かれていてハウジング外部に 殴出した感光ドラム1の像転写工程部側である右側面部 に対して装置本体側の転写用帯電器8が対向位置する。 又装置本体とカートリッジ100の両者側の機械的駆動 系統・電気回路系統が相互カップリング部材を介して結 合して機械的・電気的に一体化する。

さてコピーポタンが押されると、感光ドラム1・帯電口

20

40

50

10

ーラ2A・現像ローラ3a・トナー撹拌棒3eが夫々矢 示方向に回転駆動される。帯電ローラ2Aは感光ドラム 1に従動回転、或は非回転、或は逆方向回転駆動する場 合もある。又帯電ローラ2A・現像ローラ3aに対して は夫々所要の電圧が印加される。

回転感光ドラム1は帯電ローラ2Aにより正又は負の一様帯電を受け、光像露光工程部19で光像露光Lを受けることにより潜像形成がなされ、その潜像が現像ローラ3aでトナー像として現像される。そして、そのトナー像が像転写工程部にて感光ドラム1と転写用帯電器88の間に給紙機構(不図示)から給紙された複写材P面との間に給紙機構(不図)から給紙された複写材P面に類次に転写される。像転写を受け観光ドラム1面から分離された複写材Pは定着装置(不図)へ搬送されて像定着を受け、コピーとして排出される。像転写後の感光ドラム1面は、クリーニング装置のブレード4aにより転写残りトナー、その他の付着物の拭掃除去を受けて清浄面化され、繰返して像形成に供される。

現像装置3は、現像ローラ3aを収容させた現像器3bと、その左側に連設具備させたトナー容器3cを有し、現像器3bとトナー容器3cは両者の隔壁に設けた連通孔3dを介して連絡している。トナー容器3b内のトナー t は撹拌棒3eが所定の速度で回転駆動されることにより撹拌を受けると共に、撹拌棒の先端側に設けたすくいシート部材3fで収容トナーの一部が連通孔3dから現像器3b内に撹拌棒3eの1回転毎に間欠的に送り込み補給される。

第3図はクリーニング装置4内での廃トナー搬送状態を示している。クリーニングプレード4aは、感光ドラム1の上面部にドラム回転方向に対してカウンタ方向に接触している。又該クリーニングプレード4aよりも感光ドラム回転方向上流側にはドラム回転方向に対して順方向に廃トナーすくいシート(可撓弾性薄肉シート)4bを接触させて配設してあり、このシート4bの上面はクリーニング装置4のケーシング前面壁の内向き湾曲内面4cに連なっている。

aのエッジ部でこすり取られた感光ドラム1面の廃トナー t b は、前記のような搬送過程で自然に支障なく廃トナー収納室4d内に搬送収納される。

かくして本実施例のプロセスカートリッジ100は、

●クリーニング装置 4 及び現像装置 3 を像担持体たる感光ドラム 1 に関してその左右の一方側、すなわち感光ドラム 1 の回転中心を横切る垂直面に対して同じ側(本例は左側)に感光ドラム 1 の光像酸光工程部 1 9 に向う光路 1 7 を中にしてその上側と下側に互いに積層的に配設してある。そこで、プロセスカートリッジ 1 0 0 の平面形状はその幅方向寸法に関して、前記従来のカートリッジ(第 7 図)のように感光ドラム 1 を中にしてその左右側に夫々クリーニング装置 4 と現像装置 3 を配置した構成のものに比べて大幅に縮小化される。

②感光ドラム1の光像露光工程部19へ向う光路17用のスペース18は偏平な隙間スペースで足りるので、前記光路17を中にしてその上側と下側に配置するクリーニング装置4と現像装置3は、その間に前記の光路17として所要の隙間スペース18を確保できるぎりぎるとして所要の隙間スペース18を確保できるぎりぎる。とりて所要の隙間スペース18を確保できるができる。とそのたりに接近させて配設することができる。とそのたり、現像装置3及びクリーニング装置4としてものため、現像装置3及びクリーニング装置4としてができる。とれ等の装置3・4、感光ドラム1、帯電装置2等の所要機器をカートリッジにおけるそれ等の装置3・4、感光ドラム1、帯電装置2等の所要機器をカートリッジにおけることが可能となる。とによる、カートリッジの高さ方向寸法の増加も少なく押えた設計とすることが可能となる。

即ち前記①の効果と相まって横方向寸法及び高さ方向寸 法が小さく、しかも容量的には長期的な使用寿命を有す るコンパクトなカートリッジ100を構成することがで きる。

③クリーニング装置 4 と現像装置 3 との間に構成され、 超光窓 6 から感光ドラム 1 の光像露光部 1 9 へ向う光路 1 7 の光路スペース 1 8 は偏平な隙間状スペースで且つ 奥行があるので、画像形成装置本体内から取り出したカートリッジ 1 0 0 を前記露光窓 6 を開放した状態のまま 保管等しても前記露光窓 6 から他物が進入して感光ドラム 1 面が損傷を受けたり、外光にさらされたり、ゴミ等の付着汚損を受けたりすることがない。従って、前述の 従来カートリッジ(第 7 図)の場合のように露光窓 6 を 開閉する防護シャッタ部材 7 の配設も不要とすることが 可能で、カートリッジの簡素化とともにコストダウンも 図れる。

②本実施例のもののようにクリーニング装置4の上側に、現像装置3を下側に配置することにより、クリーニング装置4のクリーニングプレード部などでトナー飛散を生じたとしてもその飛散トナーは下側の現像装置3の現像器3a部に収納されてカートリッジ外部への漏出が

押えられる。

11

#### 例-2 (第4図)

本実施例のカートリッジも前記例-1のカートリッジと同様に、基本的には、解光窓6から感光ドラム1の光像 の光工程部19へ向うほぼ水平の光路17を中にしてその上側にクリーニング装置4を、下側に現像装置3を配置してなる別のカートリッジ構成のものである。

本実施例のカートリッジも前記例-1のカートリッジと 同様の機能、作用効果を有する。

#### 例-3 (第5図)

本実施例のカートリッジは前記例 - 2 に示した実施例の変形例であり、光像露光工程部19を感光ドラム1の左側面の下部側に設定し、露光窓6をカートリッジハウジング10の左側壁の下部側に設定することにより、該露光窓6から感光ドラム1の光像露光工程部19へ向う光路17を斜め上向き光路にしてある。

これにより帯電装置2を感光ドラム1の左側面部へ下げて配置してクリーニング装置4の廃トナー収納室4dをより広く、即ちより大容量のものにしてある。

露光窓6を上記とは逆にカートリッジハウジング10の 左側壁の上部側に設定して、前記露光窓6から感光ドラム1の光像露光工程部へ向う光路を斜め下向きにすることにより、現像装置3のトナー容器3cをより広く、即ちより大容量なものにすることができる。

つまり、露光窓6からカートリッジハウジング10内を 横切って感光ドラム1の光像露光工程部19へ向う光路 の角度設定によって、クリーニング装置4及び現像装置 3の容量比(廃トナー収納室4dとトナー容器3cとの 容量比)を所望に振り分け設定することが可能である。 これは、光路17を中ににしてクリーニング装置4と現 40 像装置3を相対的に上下関係に配置する構成としたこと による効果でもある。

例-4 (第6図)

本実施例のカートリッジは、前記例 - 2に示した実施例の更に変形例であり、感光ドラム1の右側面部を光像解光工程部19とし、カートリッジハウジング10の右側壁側に設けたスリット状の解光窓6から光像解光光しがほぼ水平光路17でカートリッジ100内に進入して上記工程部19のドラム面を解光する。そしてその光路17を中にして、本実施例のカートリッジは光路17の上側に現像装置3を、下側にクリーニング装置4を配置した構成のものとしてある。

現像装置3を上側、クリーニング装置4を下側にした配置構成にすると、現像装置3及びクリーニング装置4におけるトナーの移動が上部から下部に重力作用で自然にスムーズに行われる。そこで、トナーを重量に抗して移動搬送させるための駆動部材の付加を省略することができ、プロセスカートリッジ100の簡素化・低コスト化を図ることができる。

前述各実施例に依れば、カートリッジに内蔵させる現像装置やクリーニング装置の容量は従来のカートリッジと同等もしくはそれ以上の容量を確保して、しかも平面形状を含む全体的なカートリッジ形状形態を従来のものよりも大いに小型化できるもので、画像形成装置本体の小型化・軽量化等を大いに図ることが可能となる。

#### 〔発明の効果〕

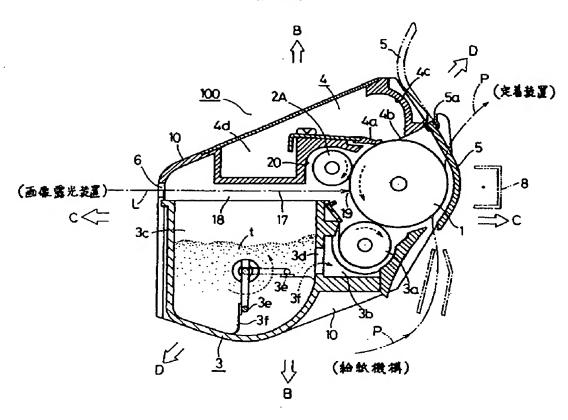
以上詳述した通り本発明は、小型化を実現できるのみならず、像担持体の回転中心を横切る垂直面に対して反対側は比較的スペースに余裕ができるものであって、記録媒体の搬送経路を最適な位置に設けることもできる。従って、例えば、像担持体に形成したトナー画像を記録媒体に転写するに当たって、最適な状態で転写もできる。

### 【図の簡単な説明】

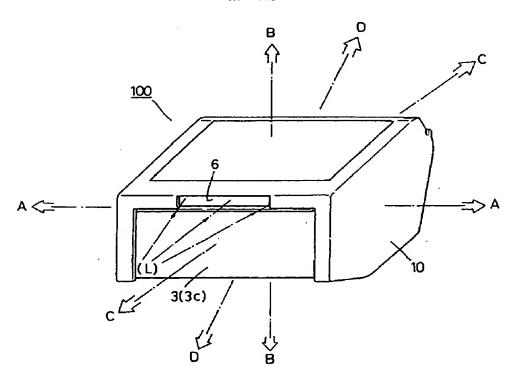
第1図は本発明を適用した実施例カートリッジの横断側面図、第2図はその外観斜視図、第3図はクリーニング装置内の廃トナーの搬送経路説明図、第4図・第5図・第6図は夫々他の実施例カートリッジの横断側面図、第7図(A)は従来カートリッジのドラムカバーが開いている状態を示す横断側面図、第7図(B)はドラムカバーが閉じている状態を示す側面図である。

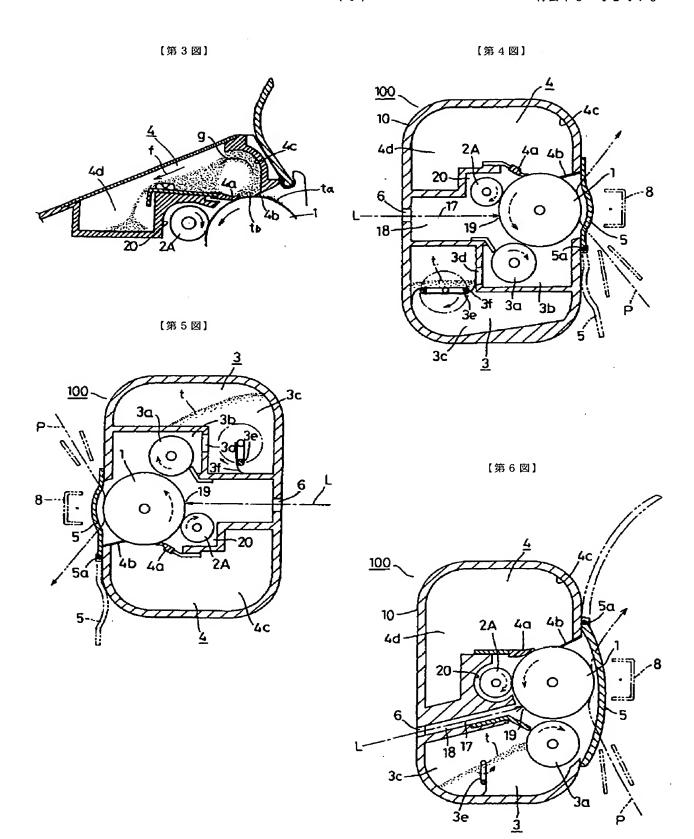
図において、1は感光ドラム、2は帯電装置、3は現像 装置、4はクリーニング装置、5はドラムカバー、6は 露光窓、6は露光窓、17は光路、19は光像露光工程 部、100はプロセスカートリッジである。

【第1図】

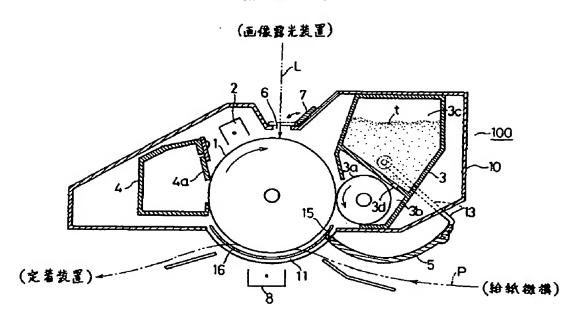


【第2図】





【第7図(A)】



【第7図(B)】

